

# SPIS TREŚCI

---

<i>Przedmowa</i>	7
<b>ZASADY BEZPIECZEŃSTWA PRACY W LABORATORIUM CHEMICZNYM</b>	9
<b>1. WYTRZYMAŁOŚĆ MECHANICZNA METALI</b>	11
1.1. Wytrzymałość na rozciąganie	11
1.2. Twardość	14
<i>Wykonanie ćwiczenia</i>	16
<b>2. STRUKTURA FAZOWA STOPÓW ŻELAZA</b>	17
2.1. Alotropia żelaza	20
2.2. Układ żelazo-węgiel	20
2.3. Żeliwa	22
2.4. Stale	22
2.5. Badania metalograficzne	26
<i>Wykonanie ćwiczenia</i>	28
<b>3. STRUKTURA FAZOWA STOPÓW METALI NIEŻELAZNYCH</b>	29
3.1. Mosiądze	29
3.2. Brazy	31
3.3. Stop miedzi z niklem	31
3.4. Stop miedzi ze srebrem i złotem	32
3.5. Aluminium i jego stopy	32
3.6. Stop aluminium z krzemem, magnezem i innymi metalami	33
3.7. Ołów, cyna, cynk i ich stopy	33
3.8. Nikiel i stopy niklu	34
<i>Wykonanie ćwiczenia</i>	34
<b>4. KOROZJA CHEMICZNA</b>	36
4.1. Korozja w nieniektrolitach	36
4.2. Korozja wysokotemperaturowa (gazowa)	37
4.3. Szczególne przypadki korozji wysokotemperaturowej (gazowej)	40
4.4. Ochrona metali przed korozją chemiczną	42
<i>Wykonanie ćwiczenia</i>	43

<b>5. OGNIWA LOKALNE .....</b>	<b>44</b>
5.1. Korozja elektrochemiczna lokalna i ogólna .....	47
5.2. Makroogniwa korozyjne .....	49
5.3. Korozja lokalna wynikająca z właściwości metalu .....	49
Wykonanie ćwiczenia .....	52
<b>6. OGNIWA NIERÓWNOMIERNEGO NAPOWIETRZENIA .....</b>	<b>53</b>
6.1. Rodzaje ogniw korozyjnych .....	54
6.2. Zniszczenia korozyjne powodowane przez ognia nierównomiernego napowietrzenia .....	55
6.3. Korozja w środowiskach naturalnych .....	57
Wykonanie ćwiczenia .....	59
<b>7. OCHRONA PRZED KOROZJĄ Z UŻYCIEM INHIBITORÓW .....</b>	<b>60</b>
7.1. Inhibitory korozji .....	60
7.2. Efekt synergiczny .....	63
7.3. Przemysłowe zastosowanie inhibitorów .....	64
7.4. Lotne inhibitory korozji – ochrona czasowa .....	64
Wykonanie ćwiczenia .....	65
<b>8. PASYWACJA METALI .....</b>	<b>67</b>
8.1. Podstawy teoretyczne pasywności metali .....	67
8.2. Potencjostatyczne krzywe polaryzacji anodowej .....	68
8.3. Czynniki depasywujące .....	70
8.4. Transpasywacja .....	71
8.5. Pasywacja stopów .....	71
8.6. Stale odporne na korozję .....	72
8.7. Aluminium i jego stopy .....	73
Wykonanie ćwiczenia .....	74
<b>9. KATODOWA OCHRONA PRZED KOROZJĄ .....</b>	<b>76</b>
9.1. Diagram potencjał – pH .....	76
9.2. Podstawy ochrony protektorowej i katodowej .....	77
9.3. Kryteria ochrony .....	78
9.4. Układ ochrony protektorowej .....	79
9.5. Układ ochrony katodowej .....	80
Wykonanie ćwiczenia .....	80

<b>10. POWŁOKI KONWERSYJNE – FOSFORANOWANIE</b>	<b>82</b>
10.1. Powłoki konwersyjne	82
10.2. Badanie powłok fosforanowych	85
Wykonanie ćwiczenia	86
<b>11. POWŁOKI METALOWE</b>	<b>87</b>
11.1. Metody nanoszenia powłok	88
Wykonanie ćwiczenia	93
<b>12. MATERIAŁY NIEORGANICZNE I</b>	<b>96</b>
12.1. Naturalne materiały kwasoodporne	98
12.2. Sztuczne materiały kwasoodporne	99
Wykonanie ćwiczenia	102
<b>13. MATERIAŁY NIEORGANICZNE II</b>	<b>104</b>
13.1. Sztuczne materiały spiekane	104
13.2. Sztuczne materiały bez wypalania	110
13.3. Korozja betonu	112
Wykonanie ćwiczenia	115
<b>14. TWORZYWA SZTUCZNE</b>	<b>116</b>
14.1. Klasyfikacja tworzyw sztucznych	116
14.2. Ważniejsze tworzywa sztuczne	119
14.3. Identyfikacja tworzyw sztucznych	123
Wykonanie ćwiczenia	128
<b>Literatura uzupełniająca</b>	<b>130</b>